

Instruções de substituição do disco de cerâmica Hydro-Mix (HM07 / HM08)

- A. Disco de cerâmica.
- B. Anel de protecção.
- C. Anel de retenção de cerâmica.
- D. O-ring (78 x 1,5).
- E. Parafusos de aço inoxidável (x8) com cabeça de encaixe M3 x 12.
- F. Parafusos de aço inoxidável (x4) embebidos ranhurados M5 x 10.

Peças/Kit	0900	0910	0930	0935
A	✓	✓		
B	✓	✓	✓	
C	✓			✓
D	✓	✓		✓
E	✓	✓		✓
F	✓	✓	✓	
Saqueta de massa de silicone	✓	✓		✓

REMOÇÃO DO DISCO DE CERÂMICA

1. Desaperte 4 parafusos (F).
2. Retire o anel de protecção (B).
3. Desaperte 8 parafusos (E).
4. Retire o anel de retenção de cerâmica (C).
5. Retire o disco de cerâmica (A) e o O-ring (D).
6. Elimine todos os parafusos antigos e o O-ring.

MONTAGEM COM UM DISCO DE CERÂMICA NOVO

1. Limpe e desengordure a tampa, o suporte de cerâmica, o anel de retenção de cerâmica (C) e o disco de cerâmica (A).
2. Lubrifique ligeiramente o O-ring (D) e coloque na ranhura no topo do suporte de cerâmica.
3. Apoie o disco de cerâmica (A) centralmente no O-ring (Figura 1).
4. Coloque o anel de retenção (C) sobre o disco de cerâmica (A). Aplique uma pequena quantidade de travamento de rosca de baixa resistência (por exemplo, Loctite 222) em 8 parafusos (E).

É essencial que o anel de retenção de cerâmica faça pressão sobre o disco de cerâmica de uma forma uniforme.

Isto é conseguido apertando os parafusos em cruz como ilustrado na Figura 2 com, pelo menos, 6 passagens. Em cada passagem (seqüência) aperte cuidadosamente os parafusos pela ordem numerada de 1 a 8. O binário é aumentado gradualmente a cada passagem. Verifique se o anel de retenção de cerâmica está a fazer pressão directamente sobre o disco de cerâmica a seguir a cada passagem. Aperte os parafusos com um binário final de 1 Nm (Figura 3).

- 1.^a passagem – apertar com os dedos
 - 2.^a passagem – 0,24 Nm
 - 3.^a passagem – 0,48 Nm
 - 4.^a passagem – 0,96 Nm
 - 5.^a passagem – 1,2 Nm
 - 6.^a passagem – 1,2 Nm (padrão – 1,5,3,7,2,6,4,8)
5. Posicione o anel de protecção (B) sobre o anel de retenção de cerâmica (C) e o disco de cerâmica (A) e fixe uniformemente com 4 parafusos (F) (Figura 4).
 6. Volte a calibrar o sensor para "ar e água" para ter a certeza de que as características de saída do sensor permanecem inalteradas (Consultar o Manual do Utilizador Hydro-Com).

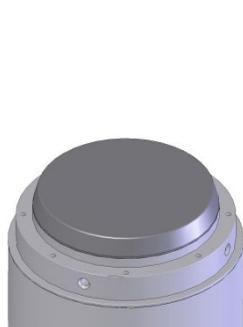
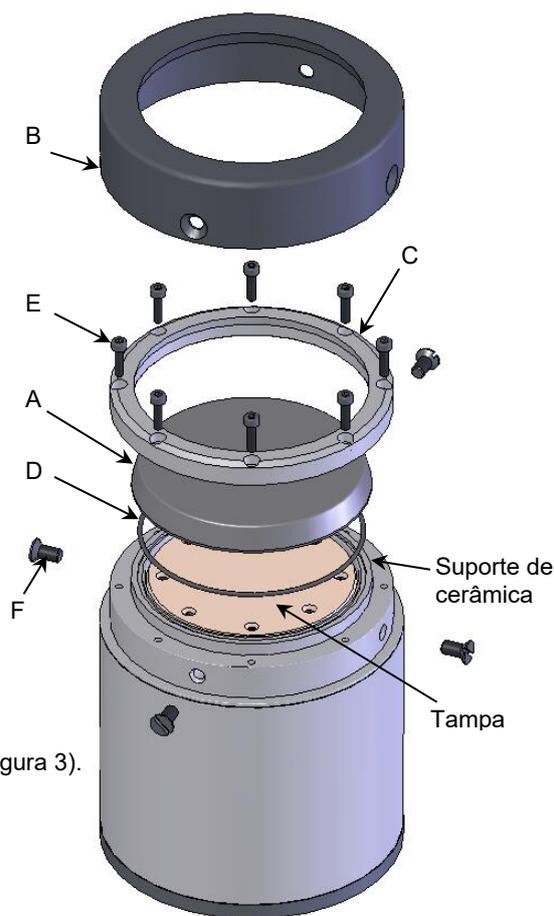


Figura 1

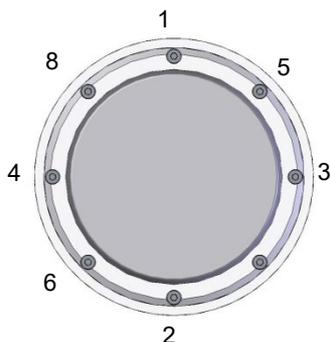


Figure 2

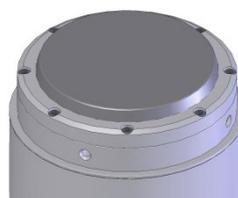


Figura 3



Figura 4