

# Istruzioni per la sostituzione del disco di ceramica Hydro-Mix (HM07/HM08)

- A. Disco di ceramica
- B. Anello di protezione
- C. Anello di ritenzione in ceramica
- D. Anello a O (78 x 1,5)
- E. Viti a testa cilindrica M3 x 12 in acciaio (x 8)
- F. Viti a testa svasata M5 x 10 in acciaio (x4)

Parti/kit	0900	0910	0930	0935
<b>A</b>	✓	✓		
<b>B</b>	✓	✓	✓	
<b>C</b>	✓			✓
<b>D</b>	✓	✓		✓
<b>E</b>	✓	✓		✓
<b>F</b>	✓	✓	✓	
<b>Bustina di grasso al silicone</b>	✓	✓		✓

## RIMOZIONE DEL DISCO DI CERAMICA

1. Svitare le 4 viti (F).
2. Rimuovere l'anello di protezione (B).
3. Svitare le 8 viti (E).
4. Rimuovere l'anello di ritenzione in ceramica (C).
5. Rimuovere il disco di ceramica (A) e l'anello a O (D).
6. Eliminare le vecchie viti e l'anello a O.

## RIMONTAGGIO CON IL NUOVO DISCO DI CERAMICA

1. Pulire e sgrassare il coperchio, il supporto in ceramica, l'anello di ritenzione in ceramica (C) e il disco di ceramica (A).
2. Ungere leggermente l'anello a O (D) e inserirlo nella scanalatura sopra al supporto in ceramica.
3. Posizionare il disco di ceramica (A) centralmente sull'anello a O (figura 1).
4. Collocare il disco di ritenzione (C) sul disco di ceramica (A).  
Applica una piccola quantità di bloccante per filettature a bassa tenuta (ad es. Loctite 222) alle 8 viti (E).

**È essenziale che l'anello di ritenzione in ceramica eserciti una pressione uniforme sul disco in ceramica.**

Per ottenere ciò, adottare il metodo di serraggio incrociato dei bulloni mostrato nella figura 2 con almeno 6 passaggi ciascuno. In ogni passaggio stringere leggermente le viti nell'ordine indicato dai numeri da 1 a 8, incrementando la forza di serraggio gradualmente a ogni passaggio. Controllare che l'anello di ritenzione in ceramica si abbassi uniformemente sul disco di ceramica dopo ogni passaggio. Stringere le viti con una forza finale di 1,0 Nm (figura 3).

- Passaggio 1: stringere con le dita
- Passaggio 2: 0,24 Nm
- Passaggio 3: 0,48 Nm
- Passaggio 4: 0,96 Nm
- Passaggio 5: 1,2 Nm
- Passaggio 6: 1,2 Nm (nell'ordine 1,5,3,7,2,6,4,8)

5. Collocare l'anello di protezione (B) sopra l'anello di ritenzione in ceramica (C) e il disco di ceramica (A) e fermare il tutto uniformemente con 4 viti (F) (figura 4).
7. Ricalibrare il sensore su "aria e acqua" per garantire che le caratteristiche di output rimangano invariate (vedere la guida per l'utente di Hydro-Com).

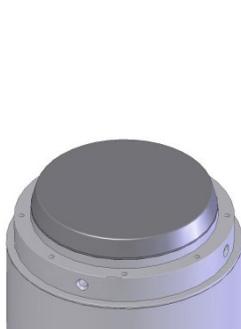
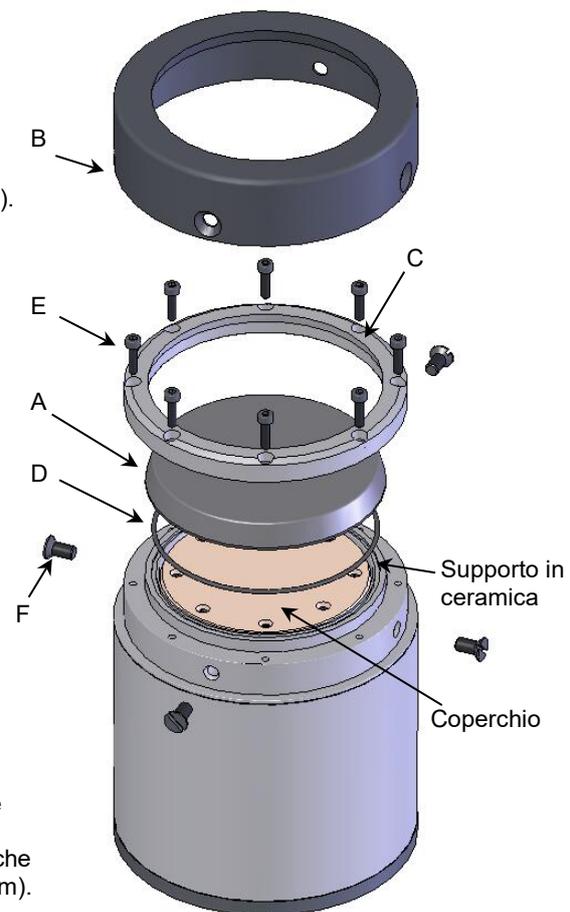


Figura 1

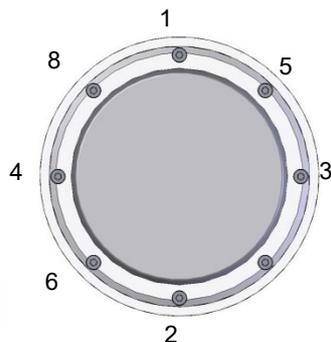


Figura 2

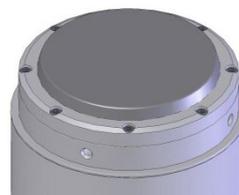


Figura 3



Figura 4