



Hydronix

Hydro-Probe Orbiter

Sensor de humedad digital por microondas para mezcladoras de cuba giratorias, mezcladoras de cuba estáticas y cintas transportadoras



HORMIGÓN • AGREGADOS • ASFALTO

Hydro-Probe Orbiter

Sensor digital de humedad por microondas para mezcladoras y cintas transportadoras

El Hydro-Probe Orbiter es un resistente sensor de humedad digital que mide la humedad en los flujos rápidos de materiales abrasivos. Capaz de leer a una velocidad de 25 veces por segundo, el brazo se mueve a través del material proporcionando una respuesta rápida y precisa a los cambios de humedad.

El sensor se compone de 2 partes: el Cabezal que alberga los elementos electrónicos y un Brazo de detección resistente, que se pueden cambiar de manera fácil, lo que elimina la necesidad de reemplazar el sensor entero. Las funciones de configuración remota, calibración, diagnóstico y actualización del firmware son muy sencillas con el software Hydro-Com de Hydronix. Además, la salida lineal permite la integración directa en cualquier sistema de control mediante el uso de las interfaces estándar del sector industrial.

Conector giratorio

Unidad giratoria para el montaje del Hydro-Probe Orbiter en mezcladoras de cuba estáticas. Amplia selección de modelos disponibles para los distintos tipos de mezcladoras.



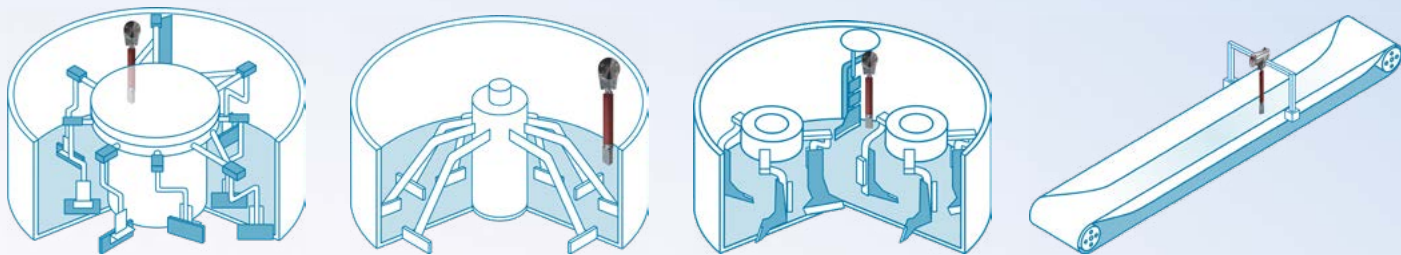
Características

- La tecnología digital proporciona una medición exacta y lineal de la humedad con 25 lecturas por segundo.
- El procesamiento avanzado de la señal digital permite obtener una señal clara con una rápida respuesta.
- Posibilidad de elegir entre varios modos de medición para optimizar el rendimiento del sensor en diferentes aplicaciones y con distintos tipos de material.
- Medición completa con compensación de temperatura.
- Dos salidas analógicas, comunicaciones digitales RS485 y entradas/salidas digitales configurables, alarmas.
- La comunicación remota con el software Hydro-Com permite la configuración de todos los parámetros del sensor.
- Rendimiento coherente sin necesidad de realizar calibraciones, salvo cuando se vaya a utilizar con materiales distintos.
- Los puntos de datos de calibración se almacenan dentro del sensor para mejorar el control de calidad.
- Integración independiente o sencilla en un sistema de automatización nuevo o existente.
- Los elementos electrónicos del sensor se encuentran en el Cabezal, separados del Brazo de detección.
- Amplia selección de longitudes del brazo.



Instalación típica

En una mezcladora de cuba giratoria o en una aplicación de cinta transportadora, el Hydro-Probe Orbiter se puede conectar por cable directamente al sistema de control. En una mezcladora de cuba estática, el cable del sensor se dirige a través del Conector giratorio de Hydronix.



Conectividad

Conexión directa al Hydro-View / PC

La interfaz en serie RS485 proporciona una conexión directa a una interfaz de usuario o a un PC.



Conexión directa al sistema de control

La interfaz analógica o en serie se integra fácilmente en un sistema de control de humedad.



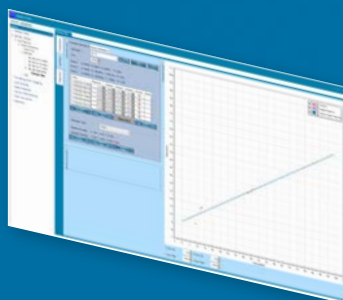
Conexión de la unidad Hydro-Control

Proporciona un sistema completo que permite controlar la humedad en una aplicación de mezcla.



OPCIONES DE VISUALIZACIÓN Y CONTROL

Hydronix dispone de una amplia gama de opciones de visualización y control.



CONFIGURAR Y CALIBRAR

Calibre y configure fácilmente el sensor con el software Hydro-Com.



CONEXIÓN EN RED

El Hydro-Hub es un punto central para conectar una red de sensores Hydronix.

Información técnica

Fabricación

Cuerpo: Acero inoxidable (AISI 304).
Cabeza del sensor: Cerámica endurecida.

Fijación

El sensor se ha diseñado para sujetarse a una barra cuadrada vertical de acero templado de 25 mm suministrada por el cliente.

Temperatura de funcionamiento

Cabezal: de 0 a 60 °C.

Brazo de detección: de 0 a 45 °C. (También hay disponible un brazo para altas temperaturas).
El sensor no medirá hielo.

Penetración de campo

Aproximadamente 75-100 mm según el material.

Velocidad de actualización

25 veces por segundo.

Rango de humedad

El sensor medirá hasta la saturación del material.

Conectividad: Nativa al sensor

Dos Salidas Analógicas 4-20mA / 0-20mA (0-10V).
Dos E/S Digitales configurables.
Modbus.
Puerto RS485 2 hilos optoaislado.

Conectividad: A través de Hydro-Hub/Hydro-View

Ethernet/IP
PROFINET
PROFIBUS
API web

Conectividad: Otras interfaces

RS232
Ethernet (TCP/IP)
USB

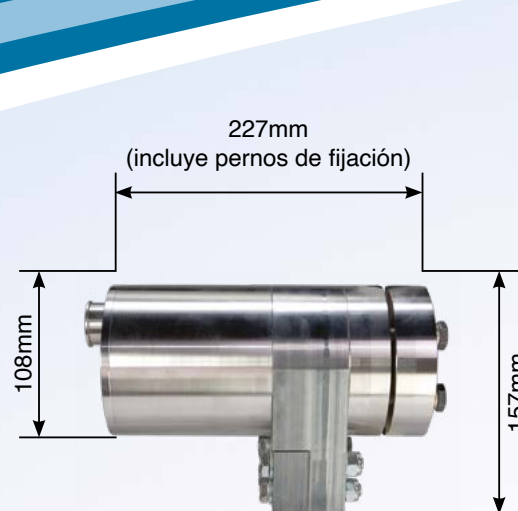
Se pueden solicitar datos de programación para acceder a los valores y parámetros del sensor.

Cable de extensión

Seis pares enroscados, de calibre 22 AWG, conductores de 0,35 mm². Cable apantallado trenzado con una cobertura mínima del 65% más una lámina de aluminio/poliéster. Alcance máximo del cable de 100 m.

Suministro eléctrico

De +15 V a +30 V de CC, 4 W.



Amplia selección de longitudes disponibles



Oficina central: Reino Unido

Tel: +44 (0)1483 468900
Email: enquiries@hydronix.com

Europa Central y Sudáfrica

Tel: + 49 2563 4858

Francia

Tel: + 33 652 04 89 04

América, España y Portugal

Tel: +1 231-439-5000

hydronix.es

Número de referencia

ORB3

ORBA2C

ORBA1-HT

ORBR2

0580

0582

0584

0586

0975A

0975AT

ORB3EW

Descripción

Cabezal Hydro-Probe Orbiter

Brazo de detección: (0-45 °C) varias longitudes

Brazo de detección para altas temperaturas: (0-100 °C) varias longitudes

Conectores giratorios: póngase en contacto con Hydronix para obtener más información

Protector del brazo de detección

Placa de protección posterior

Anillo de protección de cerámica, paquete de 2 unidades

Anillo de protección de acero, paquete de 5 unidades

Cable de sensor de 4 m

Cable de sensor con terminación de red (4, 10, 25 y 50 m)

Opción de 4 años de garantía ampliada